

SikaFast® -5211

Adhesivo Estructural de 2 Componentes de Curado Rápido
(tiempo abierto 3 min.)

Datos Técnicos del Producto

Propiedades	Componente A SikaFast® -5211	Componente B SikaFast® -5200
Base química	ADP Acrílico 2-componentes	
Color (CQP ¹ 001-1)	Blanco	Negro
Color de mezcla	Gris	
Mecanismo de curado	Polimerización	
Densidad (CQP 006-4)	1,14 kg/l aprox.	1,16 kg/l aprox.
Densidad de mezcla (calculada)	1,17 kg/l aprox.	
Relación de mezcla	por volumen por peso	
	10 : 1 10 : 1,28	
Consistencia	Pasta tixotrópica	
Temperatura de aplicación	10° - 40°C (50° - 105°F)	
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	3 min. aprox. (ver diagrama 1)	
Velocidad de curado	Ver diagrama 1	
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	90 aprox.	
Dureza Shore D	50 aprox.	
Resistencia a la tracción ² (CQP 036-1 / ISO 527)	10 N/mm ² aprox.	
Elongación a rotura ² (CQP 036-1 / ISO 527)	150% aprox.	
Resistencia a la cortadura por tracción ² (CQP 046-1 / ISO 4587)	8 N/mm ² aprox.	
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	50°C (122°F)	
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1,6 x 10 ¹³ Ω cm aprox.	
Temperatura de servicio	permanente	
	-40° - +80°C (-40° - +175°F)	
Vida de almacenaje ³ (CQP 016-1)	Cartucho balde	12 meses 12 meses

¹) CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²) 23°C / 50% h.r.

³) almacenar a temperaturas debajo de 25°C (77°F) y no exponer a la luz solar directamente

Descripción

SikaFast® -5211 es un sistema adhesivo de curado rápido, flexible y de dos componentes. Está basado en la tecnología de polímeros ADP de Sika, derivado de la química del acrílico.

SikaFast® -5211 no curado es una pasta no inflamable que no escurre, lo cual permite una aplicación fácil y precisa.

SikaFast® -5211 esta fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del Sistema de Ase-

guramiento de Calidad y al programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Rápido desarrollo de altas resistencias a minutos de aplicado.
- Adhesión a un amplio rango de metales y plásticos sin o con una mínima preparación del sustrato.
- Alta resistencia
- Permite cubrir tolerancias de fabricación (hasta 3 mm)
- Flexible

- Amortigua vibraciones
- Libre de ácidos y solventes
- Fácil mezclado
- Bajo olor
- Cuenta con las aprobaciones Wheelmark y NSF R2 (contacto incidental con alimentos)

Áreas de Aplicación

La tecnología ADP ofrece una nueva generación de adhesivos de curado rápido, flexibles, diseñados para sustituir soldaduras, remachado y otras técnicas mecánicas

Industry



de aplicación. **SikaFast®-5211** es adecuado para uniones de alta resistencia de juntas ocultas en diferentes tipos de sustratos, incluyendo lacados plásticos.

Mecanismo de curado

SikaFast®-5211 contiene el monómero reactivo y el **SikaFast®-5200** (componente B) el cual actúa como iniciador. La reacción de polimerización comienza al mezclarse los dos componentes en un mezclador estático.

SikaFast®-5211 ofrece un relativamente extenso tiempo abierto, seguido por un rápido curado, lo cual resulta en una relación óptima entre el tiempo de aplicación y el desarrollo resistencia apropiada para la manipulación, ver diagrama (el tiempo de curado varía ligeramente dependiendo de la temperatura ambiente). Pese al rápido desarrollo de resistencias la exposición prematura a esfuerzo puede destruir al adhesivo. Permitir que el adhesivo cure por 10 min. (desde el mezclado), antes de solicitar a esfuerzos. Los ajustes de las piezas solo es posible dentro de los 3 minutos desde el mezclado.

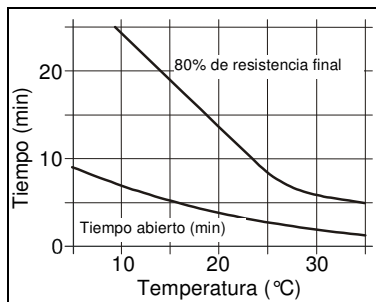


Diagrama 1: Tiempo abierto y velocidad de curado del SikaFast®-5211

Resistencia Química

Para informes, contacte al Departamento Técnico de Sika Industry.

Resultados de Adhesión

La siguiente tabla resume los resultados obtenidos sobre diferentes sustratos. Estos resultados son indicativos. Debido a la diversidad de sustratos, ensayos preliminares son recomendados. Tener en cuenta que las propiedades mecánicas

dependen de la temperatura (valores a petición).

Tabla de Adhesión

Material		Valor
Aluminio Al Mg3	C	8 N/mm ²
Acero St 32	C	8 N/mm ²
Acero Inoxidable	C	8 N/mm ²
Acero Galvanizado	A	6 N/mm ²
UP-FRP	S	6 N/mm ²
Pintura acrílica	S	6 N/mm ²
ABS	C	7 N/mm ²
PVC	C	9 N/mm ²
Polycarbonato	C	8 N/mm ²

Tabla 1: ejemplos resistencia al corte de acuerdo a ISO 4587, espesor de pegado de 1,5 mm

Tipo de rotura: Adhesivo, Cohesivo, Sustrato

Método de Aplicación

Preparación del material

Las superficies deben estar limpias, secas y libre de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Quite todas las partículas y residuos sueltos. Las áreas contaminadas deben limpiarse completamente antes de su pegado. Sika recomienda el uso del Sika® ADPrep, en combinación con **SikaFast®-5211**, el agente general de preparación de las superficies para los sistemas adhesivos Sika® ADP. Asesorías sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio Técnico de Sika Industry.

Aplicación

Con un cartucho de 2 comp. o bomba de relación de mezcla de 10 : 1 a través de un mezclador estático. El tiempo abierto puede ser levemente variado con la adaptación de parámetros de procesamiento (método a petición).

Considere que si el producto se aplica en grandes masas, calor importante es generado por la reacción exotérmica. Para evitar la temperatura excesiva el espesor del adhesivo no debe superar los 3 mm.

Para información adicional y soporte técnico en la evaluación de equipo apropiado de aplicación por favor contáctese con nuestro Departamento Técnico de Sika Industry.

Remoción

El exceso de material puede ser removido antes de curado con un trapo seco. El **SikaFast®-5211** no curado puede ser removido de herramientas y equipo con **Sika® Remover-208** o un solvente adecuado.

Una vez curado el material solo puede ser removido por medios mecánicos. Las manos y piel expuestas deben limpiarse de inmediato con **Sika® Handclean** o un agente de limpieza adecuado y agua. No use solventes.

Información sobre Envases

Balde (comp. A)	20 lts
Balde (comp. B)	18 lts
Cartucho dual	250 ml

Advertencia al comprador:

La información y en particular las recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Instrucción de Uso del producto, que le será suministrada ante su solicitud.

Nota Legal

Todos nuestros productos han sido fabricados de acuerdo con las normas de exactitud Sika ejerciendo toda la precaución razonable. La información que suministramos es correcta de acuerdo con nuestra experiencia; los productos, tal como se venden, cumplen los fines para los cuales han sido fabricados. No obstante no se



responde por variaciones en el método de empleo, condiciones en que sean aplicados o si son utilizados en forma que afecten cualquier patente propiedad de otros. Para mayor información técnica y consejos especializados referentes a su problema, póngase en contacto con nuestra División Industry.

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 - (B1678CSI) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-3532 / 4734-3502 / 4816-3217
E-Mail: info.gral@ar.sika.com

