

Sikaflex®-256

Sistema adhesivo sin primer, para pegado directo en el Reemplazo de Cristales Automotrices.

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano de 1 C
Color (CQP ¹ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CQP 061-1)	Muy buena
Temperatura de aplicación	+10°C a +35°C
Tiempo de formación de piel ² (CQP 019-1)	40 min. aprox.
Tiempo abierto ² (CQP 526-1)	30 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(Ver diagrama)
Dureza shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	50 aprox.
Resistencia a la tensión (CQP 036-1 / ISO 37)	7 N/mm ² aprox.
Alargamiento de ruptura (CQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistencia a la propagación de desgarre (CQP 045-1 / ISO 34)	11 N/mm Aprox.
Resistencia a la cortadura por tensión (CQP 046-1 / ISO 4587)	5 N/mm ² aprox.
Tiempo de liberación seguro ² (automóviles) de acuerdo a la norma FMVSS 212 / 208	con doble airbag 6 h sin airbag 2 h
Resistencia eléctrica (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁷ Ω cm aprox.
Temperatura de servicio (CQP 513-1)	permanente -40°C a +90°C
Vida de almacenamiento (almacenar debajo de 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses

¹ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ² 23°C (73°F) / 50% h.r.

Descripción

Sikaflex®-256 es un adhesivo de un componente para aplicación directa en cristales sin primer. Es un producto fácil de aplicar, con consistencia pastosa que cura con la exposición a la humedad atmosférica. **Sikaflex®-256** provee un largo tiempo de formación de piel y asegura la aplicación aun bajo condiciones calientes.

Sikaflex®-256 es fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 del sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del Producto

- Tratamiento sin primer
- Buen comportamiento de aplicación / buenas propiedades tixotrópicas
- Corto cortadura de hilo
- Aplicación en frío
- Formulación un componente

- Calidad Automotriz OEM

Áreas de Aplicación

Sikaflex®-256 es adecuado para aplicaciones directas en cristal en el mercado en el Reemplazo de Cristales Automotrices.

Este producto sólo es adecuado para profesionales experimentados. Si este producto es usado para otras aplicaciones que no sean de Reemplazo de Cristales Automotrices, Se deben realizar pruebas con los substratos y condiciones a ser utilizados para asegurar la adhesión y la compatibilidad de los materiales.

Mecanismo de Curado

Sikaflex®-256 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y el proceso de reacción de curado por

consiguiente es más lento (Ver diagrama).

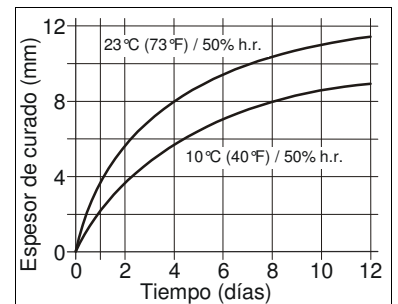


Diagrama 1: Velocidad de curado Sikaflex®-256 (Improved)

Resistencia Química

Sikaflex®-256 es resistente a agua fresca, agua de mar, agua sarrosa, flujos del drenaje, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resiste a combustibles, aceites minerales, grasas animales, vegetales y



aceites; no resiste ácidos orgánicos, y soluciones cáusticas o solventes.

La información es ofrecida solo como guía general. Asesoría sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

Método de Aplicación

Eliminación del cristal viejo

Eliminar el cristal dañado de acuerdo con las instrucciones del fabricante del vehículo.

Preparación superficial

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de rastros de grasa, aceite y polvo. Las superficies deben ser tratadas con un agente limpiador y activador o también imprimadas con el apropiado primer como sigue:

Cristal con banda cerámica de base mineral, opaca, continua y uniforme (válida solo para autos de pasajeros)	Sika® Aktivator
Capa de adhesivo de poliuretano viejo (cara cortada)	Sika® Aktivador
Metal con primer o con pintura parcial nueva (<25% de la superficie a pegar)	Sika® Aktivator

Metal con primer o con pintura parcial nueva (>=25% de la superficie a pegar)	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Cristal sin banda cerámica o sin moldura (valido solo para carros de pasajeros)	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P

Información detallada sobre el uso y aplicación de estos promotores de adherencia se encontrarán en la actual Hoja de Datos de Producto. Estos documentos e instrucciones deben ser consultadas antes del uso del **Sikaflex®-256**

Aplicación

Cartucho: Perfore la membrana del cartucho

Salchicha: Coloque la salchicha dentro de la pistola aplicadora, corte y quite la grapa que cierra el empaque.

Corte la punta de la boquilla de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del vehículo.

Para asegurar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, recomendamos que el adhesivo sea aplicado en forma de cordón triangular (ver figura 1 abajo)

No aplicar a temperaturas debajo de +10°C o arriba de +35°C. La temperatura optima del material y adhesivo debe ser entre +15°C y +25°C.

Para asesorías en la selección y colocación de un adecuado sistema de bombeo por favor contacte al Departamento de Sistemas de Ingeniería de Sika Industry.

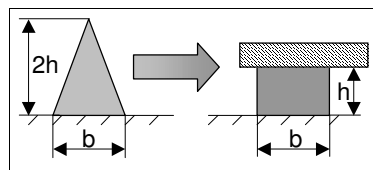


Figura 1: Configuración recomendada del cordón

Eliminación

Sin curar el **Sikaflex®-256** puede ser removido de las herramientas y el equipo con Sika® Remover-208. Una vez curado, el material solo puede ser removido mecánicamente.

Manos y piel expuesta deberían ser lavados inmediatamente usando Sika® Handclean Towel o un adecuado limpiador industrial de manos y agua. ¡No use solventes!

Información adicional

Copias de las siguientes publicaciones están disponibles a solicitud:

- Hoja de Seguridad del Producto
- Hoja de Datos del Producto mencionadas

Tipos de envase

Cartucho	300 ml
Unipack	400 ml 600 ml

Valores Base

Todos los datos técnicos declarados en esta Hoja de Datos del Producto son basados en las pruebas del laboratorio. Los datos medidos reales pueden variar debido a circunstancias más allá de nuestro control.

Información de Seguridad y Salud

Utilice guantes de goma y protección ocular durante el uso del producto. Para más información y recomendaciones sobre la correcta manipulación, almacenamiento y eliminación de los productos químicos, los usuarios deberán referirse a la actual Hoja de Seguridad (MSDS) la cual contiene datos de seguridad relacionados a los aspectos físico, ecológicos, toxicológicos y otros datos relacionados a la seguridad.

Nota Legal

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento y la experiencia actual de Sika de sus productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil y de acuerdo con todas y cada una de las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede ofrecer de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno brindado, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. Corresponde al usuario evaluar la conveniencia de los productos para la aplicación y la finalidad deseadas.

Sika se reserva el derecho de modificar las propiedades de sus productos en cualquier momento y sin necesidad de notificación alguna. Se reservan los derechos de propiedad de terceras partes. Los pedidos son aceptados bajo las presentes condiciones y de conformidad con los términos de las Condiciones Generales de Venta y Suministro al momento de efectuarlos. Los usuarios deben obligatoriamente conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos, copias de las cuales se mandarán a quién las solicite.

Información adicional disponible en:

www.sika.com.ar
www.sika.com

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 - (B1678CSI) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-3532 / 4734-3502 / 4816-3217
E-Mail: info.gral@ar.sika.com

