

Sikaflex®-360 HC

Adhesivo Estructural de Alta Performance de Curado por calor

Datos del producto

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Por calor
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1,2 kg/l aprox.
Tixotropía (CQP 061-1)	Buena
Temperatura de aplicación	+10°C a +35°C
Tiempo abierto ²⁾ (CQP 526-1)	1 h
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	5% Aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	60 aprox.
Resistencia a la tensión (CQP 036-1 / ISO 37)	10 N/mm ² Aprox.
Elongación a la rotura (CQP 036-1 / ISO 37)	250% Aprox.
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	12 N/mm Aprox.
Resistencia a la cortadura por tracción (CQP 046-1 / ISO 4587)	5 N/mm ² Aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox.
Temperatura de servicio (CQP 513-1)	-40°C to +90°C
Almacenamiento (almacenar abajo de 25°C) (CQP 016-1)	9 meses

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²⁾ 23°C / 50% r.h.

Descripción:

Sikaflex®-360 HC es un adhesivo de poliuretano de un componente tixotrópico, que cura rápidamente expuesto al calor para formar un elastómero durable. El **Sikaflex®-360 HC** está fabricado de acuerdo con las normas ISO 9001 / 14001 y el sistema de aseguramiento de calidad y con el programa "Responsible Care".

Beneficios del producto:

- Monocomponente
- Bajo olor
- Excelente estabilidad
- Largo tiempo abierto
- Rápido tiempo de curado
- Elástico
- Capaz de soportar altos esfuerzos dinámicos.
- Absorbe el sonido
- Amortigua vibraciones
- Puede ser lijado y pintado
- Resistente al envejecimiento y a la intemperie.

Áreas de aplicación

Sikaflex®-360 HC es adecuado para juntas estructurales que serán sometidas a elevados esfuerzos dinámicos.

Indicado para superficies como madera, láminas de acero (pulido, fosfatado, cromado y cincado) metales con primer y pintura (sistemas de dos componentes), materiales cerámicos vidrios y plásticos.

Nota: en el caso de los plásticos la temperatura de curado del adhesivo no puede exceder la temperatura de resistencia (Temperatura Vicat) del plástico. No lo use sobre plásticos propensos a resquebrajarse por tensiones.

Industry



Mecanismo de curado

Sikaflex®-360 HC cura mediante la aplicación de calor. La velocidad de curado depende de la temperatura (ver diagrama).

Las temperaturas de curado se refieren a la temperatura del adhesivo y las caras de pegado. Tenga en cuenta la capacidad de los sustratos para soportar el calor y el tiempo requerido para calentar el adhesivo hasta su temperatura de curado.

Los métodos adecuados de calentamiento para promover el rápido curado incluye hornos, calefactores infrarrojos, sopladores de aire caliente, etc. Aunque el curado por humedad ambiente es también posible, para mantener constante la calidad del elastómero, no se recomienda.

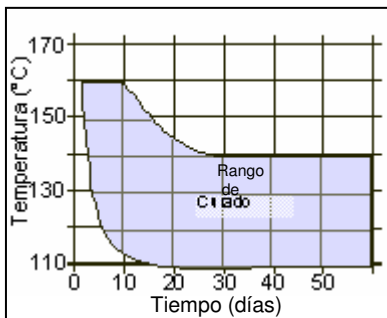


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex® 360 HC

Resistencia química:

Sikaflex®-360 HC es resistente al agua dulce, agua de mar, agua de cal, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas; temporalmente resistente a combustibles, aceites minerales, vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes.

La información anterior sólo se ofrece como guía general.

Recomendaciones sobre aplicaciones específicas son suministradas a pedido.

Modo de aplicación:

Preparación de la superficie: las Superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, cera y polvo. Información sobre aplicaciones específicas,

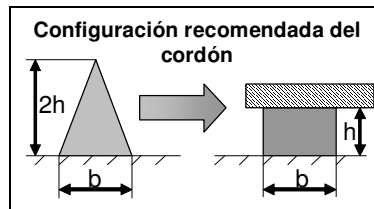
disponibles a través del Departamento Técnico de Sika Industry.

Aplicación:

Cartuchos: perforar la membrana del cartucho, cortar el extremo de la boquilla, para adaptarlo a la junta y aplicar el adhesivo con una pistola manual o una pistola de aire comprimido.

Para asegurarse que el adhesivo tenga un espesor uniforme cuando se comprima, recomendamos aplicar el adhesivo en la forma de cordón triangular (ver ilustración). No aplique a temperaturas por debajo de 10°C o superiores a 35°C. La temperatura óptima para el sustrato y el adhesivo está entre 15°C y 25°C.

Aconsejamos para la correcta selección y preparación del sistema de bombeo, así como para las técnicas de aplicación de la bomba operadora, por favor contactarse con nuestro Departamento Técnico de Sika Industry.



Limpieza:

Sikaflex®-360 HC no curado puede removerse con herramientas y equipamiento utilizando **Sika® Remover-208**. Una vez endurecido, el material sólo puede quitarse mecánicamente.

Las manos y la piel expuesta deben lavarse inmediatamente usando Sika®Handclean Towel o un limpiador industrial conveniente y agua. No use solventes.

Pintado:

Sikaflex®-360 HC puede ser pintado después de curado. La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad a través de ensayos preliminares. **Sikaflex®-360 HC** no debe ser expuesto a temperaturas de horneado hasta estar completamente curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y

espesor de la película de la pintura pueden dañar la elasticidad del adhesivo y pueden quebrar la película de la pintura.

Información adicional:

Están disponibles a pedido las copias de las siguientes publicaciones:

- Hoja de Imprimación Sika
- Hoja de Datos de Seguridad
- Guía general de pegado y sellado con productos **Sikaflex®**

Información sobre Packaging

Cartuchos	300 ml
Balde	23 l
Tambor	195 l

Advertencia al comprador:

La información y en particular las recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descritas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Instrucción de Uso del producto, que le será suministrada ante su solicitud.

Indicaciones de Protección del Medio Ambiente

No arrojar el producto o envase a la tierra o a cursos de agua o desagües. Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos. Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante.

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 -
(B1678CS1) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-
3532 / 4734-3502 / 4816-3217
Dirección de Internet:
www.sika.com.ar
E-Mail: info.gral@ar.sika.com



Empresa adherida al "Programa de Cuidado Responsable del Medio Ambiente"



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión Ambiental" ISO 14001



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de la Calidad" ISO 9001



Sika Argentina S.A.I.C. Certificado de "Sistema de Gestión de Seguridad y Salud Ocupacional" IRAM 3800/ OHSAS 18001

