

Sikaflex® 295 UV

Adhesivo para el Pegado Directo de Cristales Orgánicos en Aplicaciones Marinas.

Datos Técnicos del Producto

Base Química	Poliuretano de 1Componente
Color (CQP ¹⁾ 001-1)	Negro, blanco
Mecanismo de curado	Humedad ambiente
Densidad (no curado) (CQP 006-4)	1,3 kg/l aprox.
Tixotropía	Buena
Temperatura de aplicación	+10°C a +35°C
Tiempo de Formación de Película ²⁾ (CQP 019-1)	60 min. aprox.
Velocidad de curado (CQP 049-1)	(ver diagrama)
Contracción (CQP 014-1)	1% aprox.
Dureza Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	35 aprox.
Resistencia a la Tracción (CQP 020-3 / ISO 8339)	1,1 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CQP 020-4 / ISO 8339)	500% aprox
Resistencia a la propagación del desgarro (CQP 045-1 / ISO 34)	5 N/mm aprox.
Temperatura de transición vítrea (CQP 509-1 / ISO 4663)	-45°C aprox.
Factor de movimiento de junta	12,5%
Temperatura de Servicio (CQP 513-1)	permanente - 40 °C a + 90 °C
Corto Tiempo	4 horas 120°C 1 hora 150°C
Vida de almacenamiento (almacenado debajo de 25 °C) (CQP 016-1)	12 meses para cartuchos. 6 meses para baldes

¹⁾ CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo ²⁾ 23°C / 50% r.h.

Industry

Descripción:

Sikaflex® -295 UV es un adhesivo elástico de poliuretano de un componente de consistencia pastosa que cura al ser expuesto a la humedad de la atmósfera, formando un elastómero durable.

Sikaflex® -295 UV es fabricado de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de la Calidad ISO 9001 / 14001 y cumple las

regulaciones del International Maritime Organisation (IMO) y con el programa "Responsible Care"

Beneficios del producto:

- Un único componente.
- Tiempo de curado, rápido
- Reducido hilo de corte del cordón
- Aprobado para el mercado de fabricantes originales (OEM)
- Resistente al envejecimiento y la intemperie
- Adecuado para cristales orgánicos

Áreas de Aplicación:

Sikaflex® -295 UV fue especialmente desarrollado para la industria marina, donde se utiliza para el pegado y sellado de cristales plásticos en barcos y naves. Debido a su excelente resistencia a los rayos UV, este producto puede ser utilizado para sellar juntas en áreas de severa exposición. Pedir información a nuestro Dpto. Técnico, antes de usar **Sikaflex® -295 UV**, en plásticos termo- endurecidos. Los posibles substratos son :
- Aluminio (pulido o anodizado)



- GRP (resina de poliéster)
- Acero inoxidable
- Madera
- Recubrimientos bicomponentes.
- Cristales Plásticos (PC, PMMA)

Mecanismo de Curado:

Sikaflex®-295 UV cura por reacción con la humedad atmosférica.

En temperaturas bajas el contenido de agua en el aire es más bajo y la reacción de curando resulta más lenta (Ver diagrama).

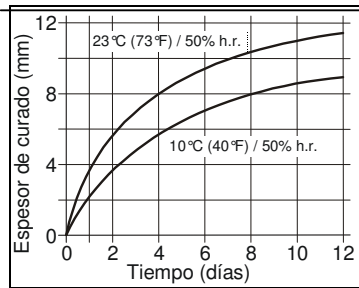


Diagrama 1: Velocidad de Curado para Sikaflex®-295 UV

Resistencia Química:

Sikaflex®-295 UV es resistente a agua dulce, agua salada, disolventes acuosos libres de cloro, efluentes residuales y ácidos diluidos y bases diluidas: resistencia temporal a combustibles, aceites minerales, aceites y grasas animales y vegetales; no resiste ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados, soluciones cáusticas o solventes de pinturas.

La información anterior sólo se ofrece como una guía general. Información sobre aplicaciones especiales, se suministran a pedido.

Modo de Aplicación:

Preparación de la Superficie:
Las superficies deben estar limpias, secas y libres de todo rastro de grasa, aceite y polvo. Como regla general para la preparación y tratamiento de diferentes sustratos, se recomienda consultar la Tabla de

Sika® Primers, para Aplicaciones Marinas.

Consejos para aplicaciones específicas están disponibles en el Dpto. Técnico de Sika Industry

Aplicación: Para cartuchos perfore y retire completamente la membrana de aluminio en el orificio de salida del producto. Para sachets coloque el envase en la pistola de aplicación apropiada y corte clip de cierre. Corte la punta de la boquilla, adecuada al ancho de la junta y aplique el adhesivo con pistola adecuada, manual o neumática.

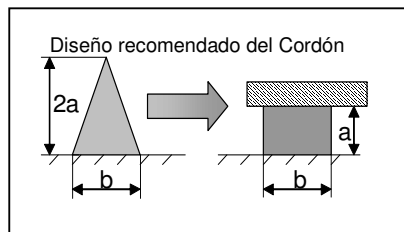
Una vez abierto el producto debe ser utilizado en un espacio de tiempo relativamente corto.

Para asegurar un espesor uniforme de la capa final de adhesivo se recomienda que el mismo se aplique en forma de cordón triangular. (ver ilustración).

El correcto diseño de la junta es esencial para pegar acristalamientos de materiales plásticos, como así también se deben tener en cuenta las propiedades especiales de este tipo de sustratos.

No aplicar a temperaturas ambiente menores a +10 °C o por encima de los +35 °C. La temperatura ideal del sustrato y el sellador es entre +15 °C y +25 °C.

Para el uso del producto en envases industriales de mayor contenido, que requieran dispositivos o bombas de aplicación especiales, solicite información adicional a nuestro Departamento Técnico de Sika Industry



Acabados y Terminación:

Deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del adhesivo. Recomendamos el uso de **Sika®--Tooling Agent N**. Otros agentes de acabado o lubricantes deben probarse previamente para

determinar la conveniencia ó compatibilidad.

Limpieza:

Sikaflex® --295 UV no curado puede quitarse de las herramientas y equipo con **Sika® Remover-208** u otro solvente adecuado.

Una vez curado el material sólo puede quitarse mecánicamente. Manos y piel ex puestas deberán ser lavadas inmediatamente utilizando un limpiador industrial para manos apropiado y agua. ¡No use solventes!

PIntabilidad

Sikaflex® -295 UV puede ser pintado después de formación de película.

La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad, llevando a cabo ensayos preliminares. No someter a temperaturas de horno hasta que el adhesivo, no este totalmente curado. Debe tenerse en cuenta que la dureza y espesor de la película de pintura puede dañar la elasticidad del adhesivo y puede llegar a quebrar la capa de pintura.

Información Adicional:

Están disponibles a pedido copias de las siguientes publicaciones:

- Tabla de Sika Primers para aplicaciones marinas.
- Guía General para pegado y sellado con productos **Sikaflex**.
- Hoja de Seguridad del Producto
- Guía de aplicaciones marinas

Información de packaging

Cartucho	300 ml
Sachet	400 ml
Balde	23 l

Advertencia al comprador:

La información y en particular las recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descriptas.

En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso particular



propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Instrucción de Uso del producto, que le será suministrada ante su solicitud.

Indicaciones de Protección del Medio Ambiente

No arrojar el producto o envase a la tierra o a cursos de agua o desagües. Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos.

Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante.



SIKA ARGENTINA S.A.I.C.
Juan Bautista Alberdi 5250 - (B1678CSI) Caseros
Provincia de Buenos Aires
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas
Fax: 4734-3555
Asesoramiento Técnico: 4734-3532 / 4734-3502
E-Mail: info.gral@ar.sika.com

