

## Sikaflex® -291

### Sellador y Adhesivo Multifunción para Aplicaciones Marinas

#### Datos Técnicos del Producto

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Base química  | Poliuretano de 1-Componente        |
| Color (CQP <sup>1</sup> 001-1)                              | Negro, blanco, gris, marrón        |
| Mecanismo de curado   | Con la humedad atmosférica         |
| Densidad- No curado – (CQP 006-4)                           | 1,3 Kg. /lt aprox., según el color |
| Tixotropía  | Buena                              |
| Temperatura de aplicación                                   | +5 °C a +40 °C                     |
| Tiempo de Formación de Piel <sup>2)</sup> ( CQP 019-1)      | 60 min.aprox.                      |
| Tiempo abierto <sup>2)</sup> ( CQP 526-1)                   | 45 min. aprox.                     |
| Velocidad de Curado ( CQP 049-1)                            | (Ver Diagrama)                     |
| Contracción ( CQP 014-1 )                                   | 5% aprox.                          |
| Dureza Shore A (CQP 023-1/ISO 868 )                         | 40 aprox.                          |
| Resistencia a la Tracción ( CQP 036-1/ISO 37 )              | 1,8 N / mm <sup>2</sup> Aprox      |
| Alargamiento de rotura ( CQP 036-1/ISO 37 )                 | 500 % Aprox                        |
| Resistencia a propagación del desgarro (CQP 045-1/ISO 34)   | 6 N/mm Aprox.                      |
| Temperatura de Transición Vítreá ( CQP 509-1/ISO 4663 )     | - 45 °C Aprox.                     |
| Factor de Acomodación de junta                              | 12,5 %                             |
| Temperatura de Servicio permanente                          | -40 °C hasta + 90 °C               |
| Corto Tiempo 4 horas  | 160 °C                             |
| 1 hora  | 180 °C                             |
| Vida de almacenaje (almacenado debajo de 25 °C) (CQP 016-1) | 12 meses                           |

1) CQP = Procedimiento de Calidad Corporativo 2) 23 °C / 50% h.r.

Industry

#### Descripción:

**Sikaflex®-291** es un sellador depoliuretano de un componente específicamente desarrollado para el mercado marino, que cura al ser expuesto a la humedad de la atmósfera, formando un elastómero durable. **Sikaflex®-291** es fabricado de acuerdo al Sistema de Aseguramiento de la Calidad ISO 9001 / 14001 y cumple las regulaciones del International Maritime Organisation (IMO) y el programa "Responsible Care".

#### Beneficios del Producto:

- Un único componente.
- Elástico.
- Bajo olor
- Resistente al envejecimiento y la intemperie.
- No corrosivo.
- Puede ser pintado.
- Puede lijarse
- Buena adherencia en una amplia variedad de substratos
- Eléctricamente no-conductivo

#### Áreas de aplicación

**Sikaflex®-291** es un producto multipropósito para su uso en la construcción marina. Es adecuado para realizar el sellado de juntas elásticas, resistentes a la vibración. Puede ser utilizado para el pegado en una amplia variedad de aplicaciones en interiores y exteriores.



**Sikaflex®-291** adhiere muy bien a los materiales normalmente usados en construcción marina: madera, metales, metales imprimados y pintados (sistemas de 2 componentes), materiales cerámicos y plásticos (GRP, etc.). **Sikaflex®-291** no debe usarse, para sellar plásticos que son propensos a cuartearse por tensiones (Ej. Plexiglas, policarbonato, etc.). Una vez curado, **Sikaflex®-291** puede ser lijado fácilmente.

#### Mecanismo de curado

**Sikaflex®-291** cura por reacción con la humedad atmosférica. En temperaturas bajas el contenido de agua en el aire es más bajo y la reacción de curando resulta más lenta (Ver gráfico).

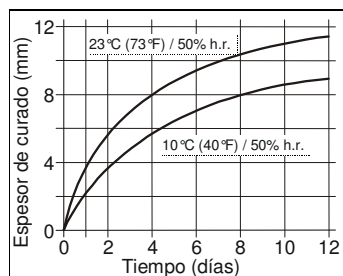


Diagrama 1: Velocidad de curado del Sikaflex®-291

#### Resistencia Química

**Sikaflex®-291** es resistente al agua dulce, agua de mar, aguas calizas, aguas residuales, ácidos diluidos y soluciones cáusticas débiles; temporalmente resistente a los combustibles, aceites minerales, grasas vegetales, animales y aceites; no es resistente a los ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales concentrados y soluciones cáusticas o solventes. La información anterior sólo se ofrece como una guía general. Información sobre aplicaciones especiales se suministran a pedido.

#### Método de aplicación

Preparación de la Superficie: Las superficies de la junta deben estar limpias, secas y deben estar libres de todo rastro de grasa, cera, aceite y polvo. La adhesión del sellador puede ser mejorada limpiando la junta con **Sika® Cleaner** (agente limpiador y activador de superficies) y aplicando el Sika®Primer. apropiado.

Consejos sobre aplicaciones específicas están disponibles en el Departamento de Servicio de Sika Industry.

**Aplicación:** Para cartuchos, perfore la membrana el orificio superior. Para sachets coloque el envase en la pistola de aplicación apropiada y corte el extremo del envase bien próximo al clip de cierre, luego coloque el adaptador para enroscar la boquilla. Corte la punta de la boquilla, adecuada al ancho de la junta. Luego opere la pistola manual o neumática, con cuidado, evitando que quede aire atrapado (burbujas de aire) en la junta. Una vez abierto el producto debe ser utilizado en un espacio de tiempo relativamente corto.

No aplicar a temperaturas ambiente menores a +5 °C o por encima de los +40 °C. La temperatura ideal del sustrato y el sellador es entre +15°C y +25°C. Para el uso del producto en envases industriales de mayor contenido, que requieran dispositivos o bombas de aplicación especiales, solicite información adicional a nuestro Dpto. de Servicio Técnico.

**Acabado y Terminación:** Deben llevarse a cabo dentro del tiempo de formación de piel del sellador. Recomendamos el uso de **Sika® Tooling Agent N**. Otros agentes de acabado o lubricantes deben probarse previamente para determinar la conveniencia ó compatibilidad.

**Limpieza:** El **Sikaflex®-291** no curado puede quitarse de las herramientas y equipamiento con **Sika® Remover-208**. Una vez curado el material sólo puede quitarse mecánicamente.

Manos y piel expuestas deberán ser lavadas inmediatamente

usando un limpiador industrial para manos apropiado y agua. No use solventes!

**Pintabilidad:** **Sikaflex® -291** puede ser pintado después de formación de piel. La pintura debe probarse para verificar la compatibilidad, llevando a cabo ensayos preliminares.

**Sikaflex® -291** No debe someterse a temperaturas de hornos, hasta que el sellador no este totalmente curado.

Debe tenerse en cuenta que la dureza y espesor de la película de pintura puede dañar la elasticidad del sellador y puede llegar a quebrar la película de pintura.

#### Información Adicional:

Están disponibles a pedido copias de las siguientes publicaciones:

- Tabla de Sika Primers para aplicaciones marinas.
- Hoja de Seguridad del Producto
- Guía de instrucciones de uso para productos Sikaflex marinos

#### Información del packaging

|          |            |
|----------|------------|
| Cartucho | 300 ml     |
| Sachet   | 400+600 ml |
| Balde    | 23 l       |
| Tambor   | 195 l      |

#### Advertencia al comprador

La información y en particular las recomendaciones de esta Instrucción de Uso están basadas en los actuales conocimientos, experiencia, y en pruebas que consideramos seguras sobre los productos apropiadamente almacenados, manipulados y utilizados en las condiciones normales descriptas. En la práctica, y no pudiendo controlar las condiciones de aplicación (temperatura, estado



de los sustratos, etc.), no nos responsabilizamos por ningún daño, perjuicio o pérdida ocasionadas por el uso inadecuado del producto. Aconsejamos al usuario que previamente determine si el mismo es apropiado para el uso

particular propuesto. Todos los pedidos están sujetos a nuestros términos corrientes de venta y entrega. Los usuarios deben siempre remitirse a la última edición de la Instrucción de Uso del producto, que le será suministrada ante su solicitud.  
**Indicaciones de Protección del Medio Ambiente**

No arrojar el producto o envase a la tierra o a cursos de agua o desagües. Respetar las indicaciones locales vigentes respecto de los residuos y/o desechos. Si fuera necesario, consultar la HOJA DE SEGURIDAD DEL PRODUCTO, solicitándola al fabricante.

SIKA ARGENTINA S.A.I.C.  
Juan Bautista Alberdi 5250 -  
(B1678CSI) Caseros  
Provincia de Buenos Aires  
Tel.: 4734-3500 y líneas rotativas  
Fax: 4734-3555  
Asesoramiento Técnico: 4734-  
3532 / 4734-3502 / 4816-3217  
Dirección de Internet:  
[www.sika.com.ar](http://www.sika.com.ar)  
E-Mail: [info.gral@ar.sika.com](mailto:info.gral@ar.sika.com)



Empresa adherida  
al "Programa de  
Cuidado Responsable  
del Medio Ambiente"



Sika Argentina S.A.I.C.  
Certificado de "Sistema  
de Gestión Ambiental"  
ISO 14001



Sika Argentina S.A.I.C.  
Certificado de "Sistema  
de Gestión de la  
Calidad" ISO 9001



Sika Argentina S.A.I.C.  
Certificado de "Sistema de  
Gestión de Seguridad y  
Salud Ocupacional"  
IRAM 3800/ OHSAS 18001



